



PRESSE IDROPNEUMATICHE 20÷320 kN PRESSES HYDROPNEUMATIQUES

UNITÀ DI POTENZA UNITÉ DE PUISSANCE

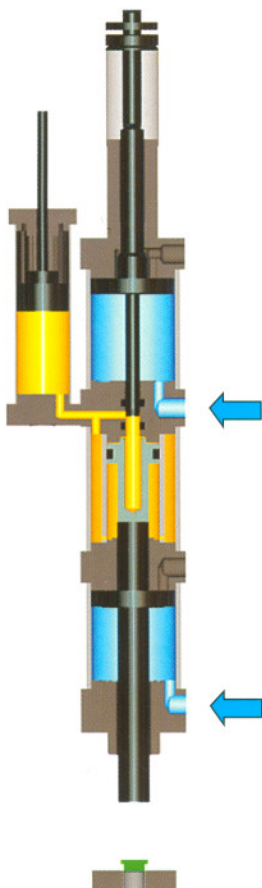
Le unità di potenza CM sono impiegate su tutte le presse idropneumatiche GPA e sono caratterizzate da:

- corsa standard 60 mm di avvicinamento + 10 mm di lavoro, corse più lunghe o più corte a richiesta,
- corsa di avvicinamento e di ritorno veloce e con basso consumo d'aria,
- corsa di lavoro con applicazione progressiva della forza attraverso il circuito idraulico di moltiplicazione della pressione,
- basso consumo dei punzoni e degli stampi,
- livello di rumore ridotto,
- possibilità di lavoro in qualunque posizione grazie al serbatoio olio con molla,
- regolazione della corsa di lavoro fornita come standard su tutte le unità,
- i cilindri con camicie in alluminio anodizzato duro consentono un alto grado di protezione all'ossidazione ed un elevato rendimento pneumatico,
- ridotta necessità di manutenzione.

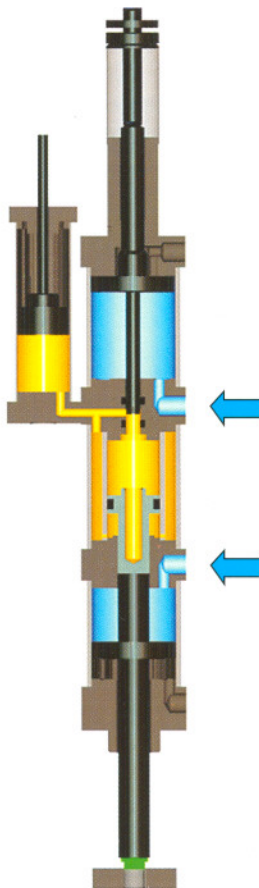
Les unités de puissance CM sont employées sur toutes les presses hydropneumatiques GPA et sont caractérisées par:

- course standard 60 mm d'approche + 10 mm de travail, courses plus loin ou plus courtes sur commande,
- course d'approche et de retour rapide et avec basse consommation d'air,
- course de travail avec application progressive de la force à travers le circuit hydraulique de multiplication de la pression,
- basse consommation des poinçons et des étampes,
- niveau acoustique réduit,
- possibilité de travail dans n'importe quelle position grâce au réservoir d'huile avec ressort,
- réglage de la course de travail fourni comme standard sur toutes les unités,
- les vérins avec chemise en aluminium anodisé dur permettent un haut degré de protection contre l'oxydation et un rendement pneumatique élevé,
- nécessité réduite d'entretien.

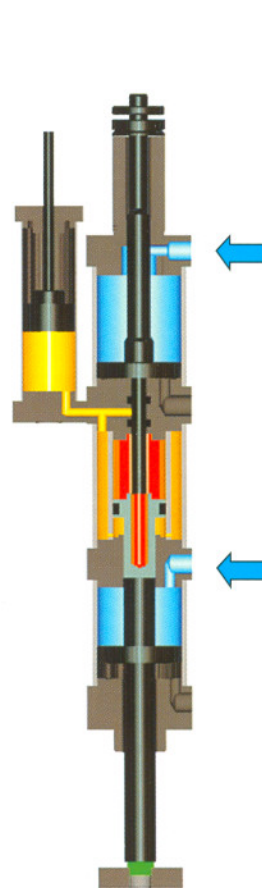
RIPOSO REPOS



AVVICINAMENTO APPROCHE



LAVORO TRAVAIL



ARIA/AIR



OLIO/HUILE



OLIO ALTA PRESSIONE
HUILE HAUTE PRESSION



PRESSE IDROPNEUMATICA 20÷320 kN **PRESSES HYDROPNEUMATIQUES**

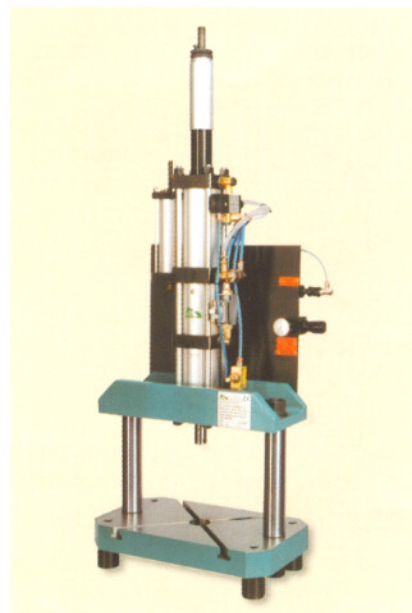
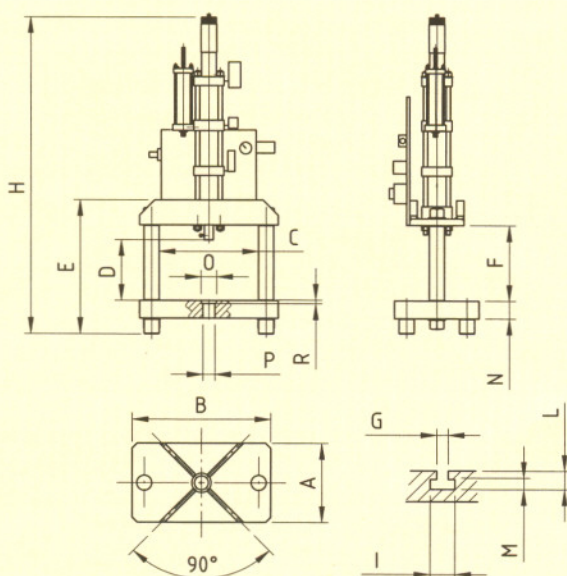
DIMENSIONI UNITA' DI PRESSATURA A COLONNE

fornibili anche senza impianto come "GRUPPI CILINDRO STRUTTURA"

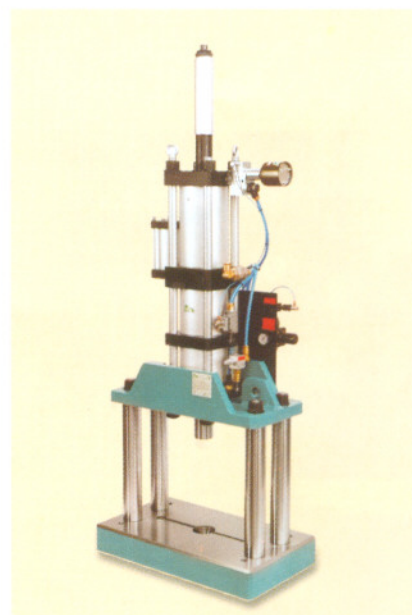
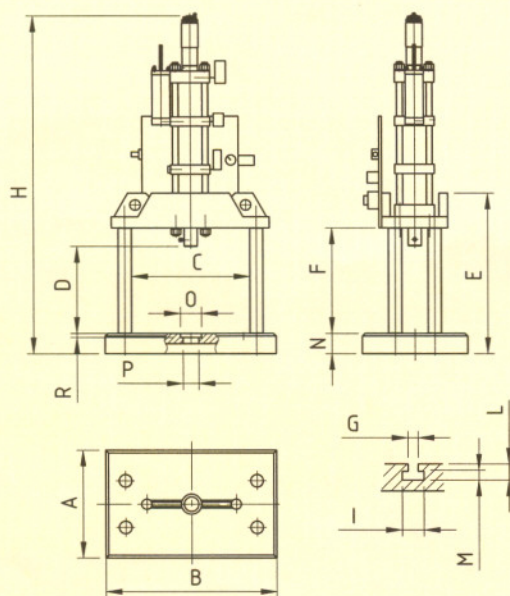
DIMENSIONS UNITÉS DE PRESSAGE À COLONNES

livrables même sans vannes comme "GROUPES VÉRIN STRUCTURE"

PCM 2000/P
4000/P
7000/P



PCM 10000/P
15000/P
24000/P
32000/P



TIPO/TYPE	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	M mm	N mm	Ø O mm	Ø P mm	R mm	MASSA/MASSE (kg)
PCM 2000/P	250	400	300	205	392	250	10	1111,5	17	18	8	35	50	40	10	60
PCM 4000/P	280	460	330	200	440	250	12	1228,5	21	24	9	58	50	40	10	124
PCM 7000/P	350	510	350	280	583	344	12	1483	21	24	9	77	65	50	15	216
PCM 10000/P	400	650	450	330	609	400	12	1485	21	24	9	77	80	60	15	243
PCM 15000/P	400	650	450	330	609	400	12	1734	21	24	9	77	80	60	15	249
PCM 24000/P	400	700	480	340	712	450	12	1900,5	21	24	9	100	80	60	15	316
PCM 32000/P	400	700	480	340	712	450	12	2112	21	24	9	100	80	60	15	324



PRESSE IDROPNEUMATICHES 20÷320 kN PRESSES HYDROPNEUMATIQUES

IL CIRCUITO DI COMANDO A DUE MANI delle presse idropneumatiche PCM LE CIRCUIT DE COMMANDE À DEUX MAINS des presses hydropneumatiques PCM

Le presse PCM con comando a due mani si avvalgono di un circuito pneumatico con alcune esclusive caratteristiche.

La corsa di pressatura:

- Flusso di controllo della corsa di pressatura a doppio canale (ridondante).
- Pulsantiera in alluminio pressofuso, ciascuno dei due comandi è costituito da un pulsante che aziona due valvole controllate ad ogni ciclo da due blocchi logici di contemporaneità incrociati. Il guasto di uno dei comandi inibisce l'ulteriore funzionamento.
- Uno speciale circuito di sbilanciamento inibisce il funzionamento a pulsanti premuti anche in caso di interruzione e repentino ripristino dell'alimentazione pneumatica.
- I due blocchi logici incorporati nella pulsantiera vengono monitorizzati dinamicamente con l'impiego di una valvola a doppio corpo a sicurezza intrinseca serie MCP-A. ①
- La pressione della corsa di lavoro è regolabile indipendentemente dalla pressione di rete. ②

La corsa di ritorno:

- Corsa di ritorno garantita da un serbatoio polmone ③ che impedisce anche la caduta dello stampo per peso proprio (con valvole di ritegno e sovrappressione).

Le versioni con autoritenuta temporizzata:

- In queste presse l'operatore può lasciare le mani quando lo stampo è in posizione sicura e la pressa risale trascorso un tempo impostato.
- Muting del comando a due mani con circuito ridondante (due valvole vedi pag. 23 foto 1) il cui corretto funzionamento è monitorizzato ad ogni ciclo dai blocchi logici del comando a due mani.

Les presses PCM avec commande à deux mains utilisent un circuit pneumatique ayant certaines caractéristiques exclusives.

La course de pressage:

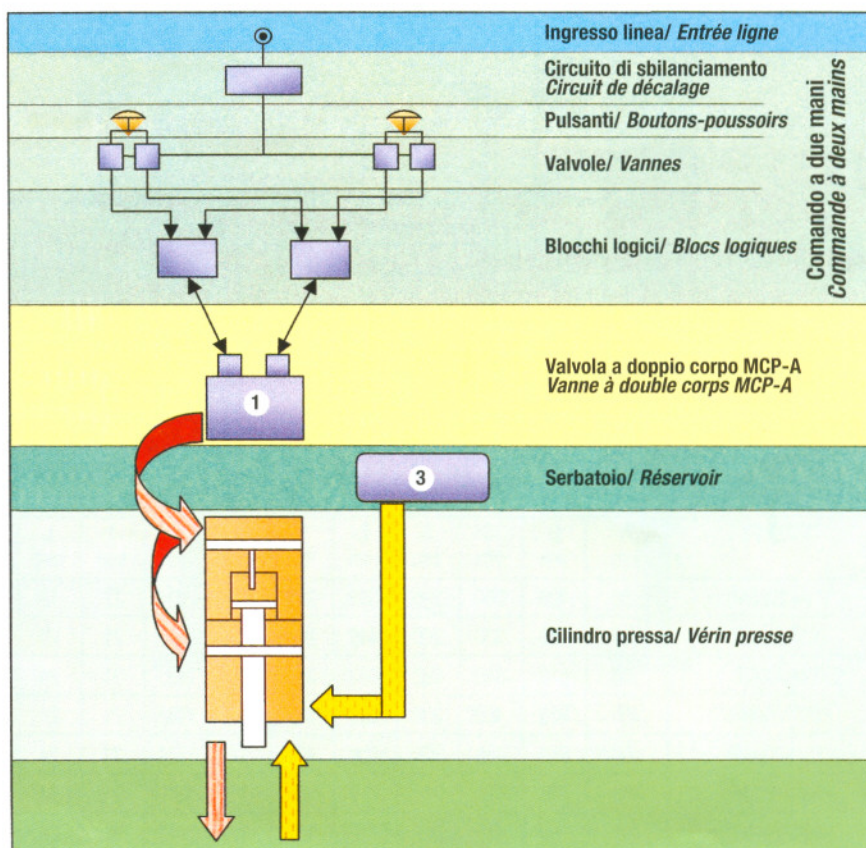
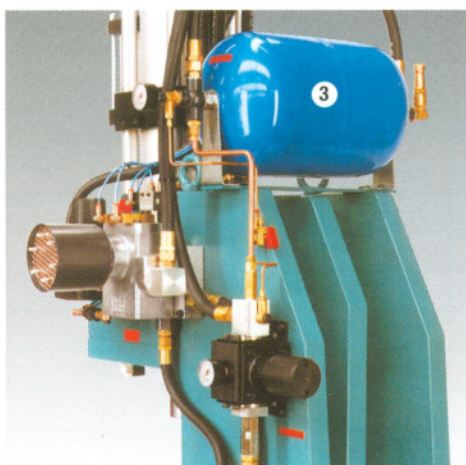
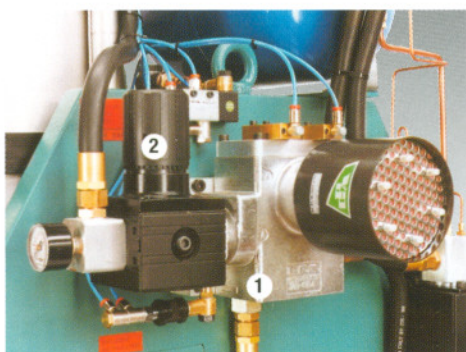
- Flux de contrôle de la course de pressage à double canal (redondant).
- Tableau de commande en aluminium moulé sous pression, chacune des deux commandes est constituée d'un bouton-poussoir qui actionne deux vannes contrôlées à chaque cycle par deux blocs logiques de simultanéité croisés. La panne de l'une des commandes interdit tout fonctionnement.
- Un circuit spécial de décalage interdit le fonctionnement à boutons poussoirs pressés même en cas d'interruption et de rétablissement soudain de l'alimentation pneumatique.
- Les deux blocs logiques incorporés au tableau de commande sont soumis au contrôle dynamique d'une vanne double corps à sécurité intrinsèque de la série MCP-A. ①
- Le réglage de la pression ② pour la course de travail se effectue indépendamment de la pression du circuit pneumatique.

La course de retour:

- Course de retour assurée par un réservoir poumon ③ empêchant la chute de l'étampe de par son poids propre (avec clapets de retenue et surpression).

Les versions avec retenue automatique temporisée:

- Avec ces presses, l'opérateur peut relâcher les mains lorsque l'étampe est en position sûre et la presse remonte après écoulement d'un temps prédéfini.
- Mise en sommeil de la commande à deux mains avec circuit redondant (deux vannes voir page 23 photo 1) dont le fonctionnement correct est surveillé à chaque cycle par les blocs logiques de la commande à deux mains.





PRESSE IDROPNEUMATICHES 20÷320 kN PRESSES HYDROPNEUMATIQUES

PRESSE CON COMANDO A DUE MANI A "C" E A COLONNE per carico e scarico manuale con marcatura "CE".
PRESSES AVEC COMMANDE À DEUX MAINS EN "C" ET À COLONNES pour charge et décharge manuelle avec inscription "CE"

VERSIONI BASE/VERSIONS DE BASE

Regolazione corsa di lavoro Réglage course de travail

Serbatoio o compensazione olio Réservoirs d'expansion d'huile

Valvola corsa di lavoro Vanne course de travail

Serbatoio polmone per aria risalita stelo
Réservoir poumon pour air de remontée tige

Regolazione luce struttura Réglage lumière structure

Valvola a doppio corpo autocontrollata
Vanne double corps autocontrôlée

Valvola esclusione lavoro Vanne exclusion travail

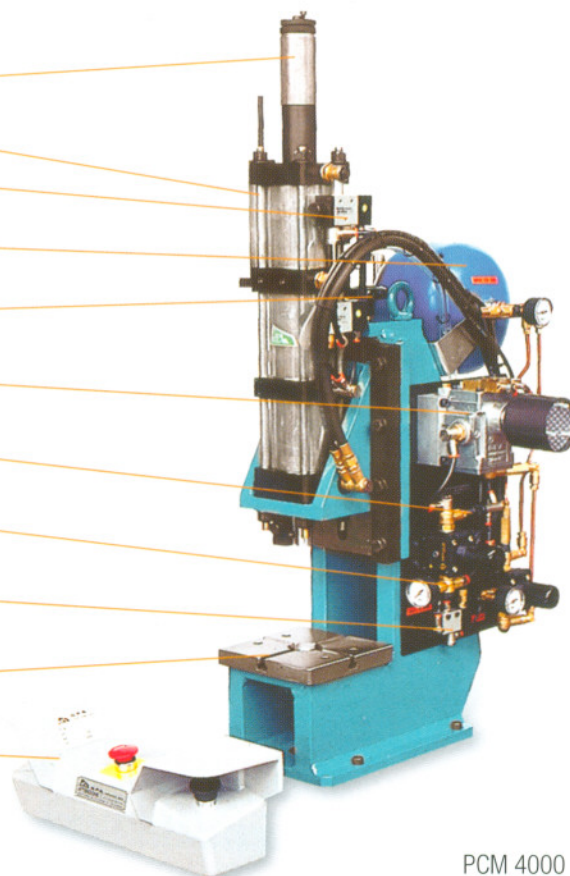
Regolazione separata pressione lavoro
Réglage séparé pression travail

Elemento logico partenza lavoro
Élément logique démarrage travail

Piastra con cava a "T" rettificata
Plaque avec rainure en "T" rectifiée

Comando a due mani versione base
Commande à deux mains version de base

OPZIONE Selettore a chiave per pedale utilizzabile solo per stampi chiusi
OPTION Sélecteur à clé pour pédale utilisable uniquement pour étampes fermées



PCM 4000

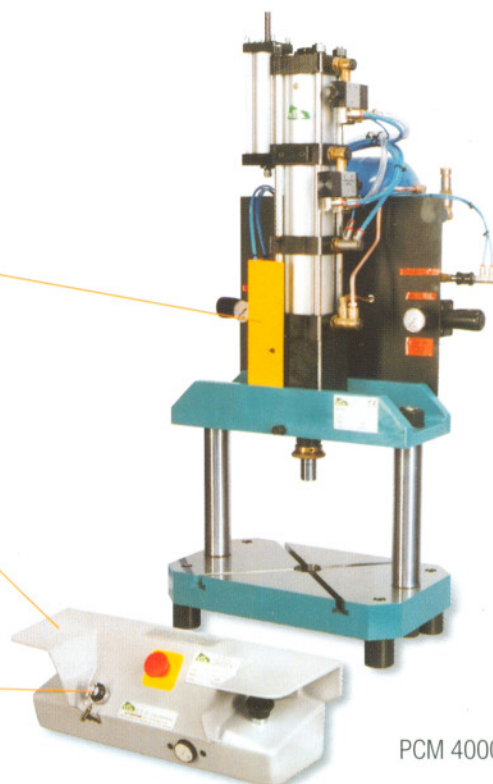
VERSIONI CON AUTORITENUTA

TEMPORIZZATA

VERSIONS AVEC RETENUE AUTOMATIQUE TEMPORISÉE

Sistema di autoritenuta in posizione sicura dello stampo con due valvole controllate incluso guidastelo (pag. 23 foto 1).
Système de retenue automatique de l'étampe en position sûre avec deux vannes contrôlées, guide-tige compris (page 23 photo 1).

Comando a due mani con timer abbinato ad autoritenuta
Commande à deux mains comprenant timer à retenue automatique



PCM 4000 C/P

OPZIONE
Selettore a chiave per pedale utilizzabile solo per stampi chiusi
OPTION
Sélecteur à clé pour pédale utilisable uniquement pour étampes fermées